

**Общество с ограниченной ответственностью «ГАРНЕЦ»  
(ООО «ГАРНЕЦ»)**

600017 г. Владимир, ул. Батурина, 37Б, тел. (4922)26-03-06, e-mail: laboratory@garnec.com

**Производственная испытательная лаборатория (ПИЛ)**

**Протокол испытаний № 94**

от 07.04.2023

Наименование образца: **Макаронные изделия без глютена: ракушки**

Изготовитель:	ООО «Гарнец»
НД на продукцию:	ТУ 10.73.11-028-89751414-2019
Дата выработки:	24.03.2023
Дата проведения испытаний:	07.04.2023
Основание для испытаний	Заявка № 35 от 07.04.2023
Дополнительная информация	Испытания проведены с использованием иммуноферментной тест-системы RIDASCREEN(R) Gliadin

**Результаты испытаний**

Наименование показателя, единицы измерения	Норма по НД	Результат испытаний	Показатель точности	Методика испытаний
Содержание глютена, мг/кг	<20,0	<5,0	- *	МУК 4.1.2880-11 Методы определения глютена в продовольственном сырье и пищевых продуктах (п. 6)

\* Для результатов вне зоны рабочего диапазона методики показатель точности измерений не указывается.

Результаты проведенных испытаний распространяются на указанные в протоколе испытаний партии продукции выработкой с 24.03.2023 по 23.09.2023.

**Используемые средства измерения.**

1. Фотометр планшетный LEDETECT 96, заводской № 1298. Свидетельство о поверке № С-БЗ/21-03-2023/232576915 от 21.03.2023. Действительно до 20.03.2024.
2. Весы электронные неавтоматического действия Pioneer PA 114, заводской № В415486037. Свидетельство о поверке № С-БЗ/23-11-2022/203693746 от 23.11.2022. Действительно до 22.11.2023.
3. Пипетка-дозатор одноканальная с регулируемым объемом доз от 20 мкл до 200 мкл, заводской № YE16AAA0073544. Свидетельство о поверке СИ № С-БЗ/06-05-2022/153849211 от 06.05.2022. Действительно до 05.05.2023.
4. Пипетка-дозатор одноканальная с регулируемым объемом доз от 100 мкл до 1000 мкл, заводской № YE6K869173. Свидетельство о поверке СИ № С-БЗ/06-05-2022/153849213 от 06.05.2022. Действительно до 05.05.2023.

Настоящий протокол испытаний не может быть частично или полностью воспроизведен без письменного разрешения производственной испытательной лаборатории.

Исполнитель: начальник ПИЛ

Л.Г. Сергеева

